

Таблица 1. Краткая техническая характеристика лифта

Грузоподъемность, кг/кол-во пассажиров	630 / 8		
Обозначение кабины	0601ЭМ	0606ЭМ	0607ЭМ
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75
Высота подъема (H <sub>п</sub> ), м	50	90	97
Высота верхнего этажа (H <sub>в</sub> ), м, реком.(min)	3,6 (3,45)	3,8 (3,65)	4,1 (3,75)
Глубина прямка (H <sub>пр</sub> ), м, реком.(min)	1,3 (1,1)	1,5 (1,3)	1,5 (1,35)
Расположение противовеса	справа		
Ловители на противовесе	нет		
Тип кабины	непроходная		
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм	1100х1400х2200		
Размеры дверного проёма (W <sub>д</sub> хH <sub>д</sub> ), мм	900х2000		
Предел огнестойкости дверей шахты	E 30 / E130 / E160		
Материал шахты	бетон/кирпич/металлокаркас		
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с	0,68		
Температура воздуха в шахте, °С	от +5° до +40°		
Относительная влажность воздуха при 20 °С	не более 80%		
Силовая цепь	Род тока	3 фазы+нейтраль+заземление, 380В±10%, 50Гц	
	Мощность системы, кВт	5,5	8,2
	Номинальная мощность электропривода, кВт	4,5	7,2
	Пусковой ток электропривода, А	13,5	21,5
	Номинальный ток электропривода, А	9	14,5
Независимая цепь	Род тока	1 фаза+нейтраль+заземление, 220В±10%, 50 Гц	
	Мощность, кВт	3,5	

- Рекомендуемый шаг крепления направляющих 2500 мм. При установке лифта в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов шаг крепления направляющих не должен превышать 1500 мм.
- Оборудование к стенам шахты крепить анкерными болтами. Размер, диаметр и тип анкерных болтов назначается исходя из условий выполнения требований по нагрузкам (см. табл. 2).
- В верхней части шахты необходимо обеспечить отвод тепла для охлаждения постоянно работающего электрооборудования, при этом температура в шахте +5...+40 °С, влажность не более 80% (УХЛ4). Площадь минимально рекомендуемого отверстия в верхней части шахты составляет не менее 1% от площади горизонтального сечения шахты. Зоны возможного размещения вентиляционных отверстий приведены на листе 3.
- В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и прямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
- Максимальное сечение жилы подключаемого силового кабеля для питания лифта 35 мм<sup>2</sup> и независимой цепи (освещения шахты, кабины и розеток) 2,5 мм<sup>2</sup>. Допускается подключение независимой цепи от основной питающей линии лифта при помощи перемычки согласно схеме электрической. Точка подключения - вводное устройство. Длина свободных концов не менее 1м. Автоматические выключатели категории С.
- Габариты шахты в свету в горизонтальной плоскости (глубина и ширина) уменьшать не допускается.
- Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям данного строительного задания, общим требованиям к строительной части (см. чертеж МЭЛ\_ОТКСЧ\_24.1), требованиям ГОСТ 33984.1-2016, выдерживать нагрузки от работы лифтового оборудования (см. табл. 2), удовлетворять условиям работы лифта, отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
- Отклонения фактических размеров строительной части шахты от номинальных, не должны превышать величин установленных проектной документацией в соответствии с ГОСТ 22845-2018: отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (в зоне пола прямка) должно быть не более 30 мм; отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более плюс 30 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм; отклонение размеров между опорной поверхностью под буфер и уровнем чистого пола нижней остановки от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более 10 мм; отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.
- При наличии под прямком лифта пространства (помещения), доступного для людей, Заказчику необходимо обеспечить выполнение п. 5.2.5.4 ГОСТ 33984.1-2016.

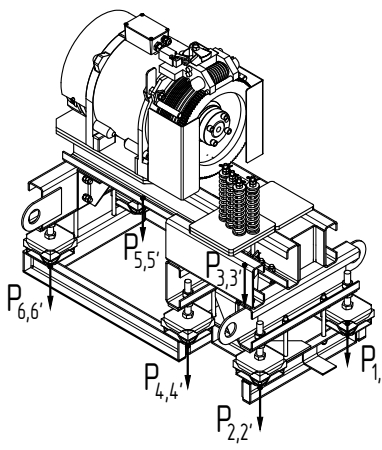
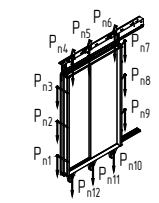
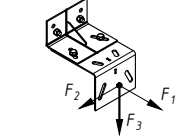
Согласовано Заказчиком

ФИО

Подпись

М.П.

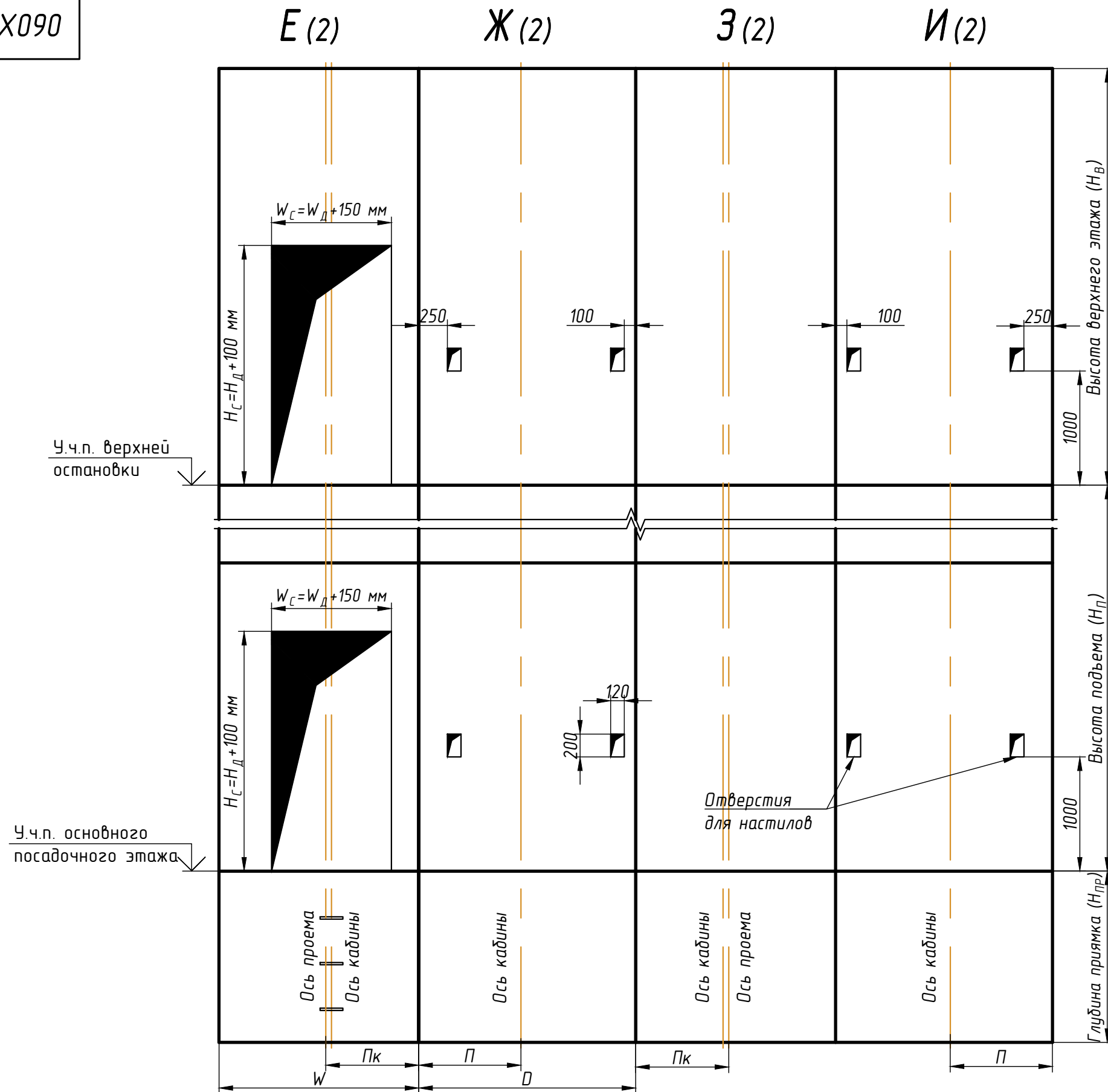
Таблица 2. Нагрузки на строительную часть от лифтовой установки

Обозн. нагр.	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P <sub>1</sub>	2800	 <p>На опоры привода</p>	Постоянные нагрузки
P <sub>2</sub>	4000		
P <sub>3</sub>	4200		
P <sub>4</sub>	5200		
P <sub>5</sub>	2300		
P <sub>6</sub>	3000		
P <sub>6,6'</sub>	7200		
P' <sub>1</sub>	6800	 <p>На детали крепления дверей в плоскости стены</p>	Аварийные кратковременные нагрузки, действующие при посадке кабины на ловители  Постоянная нагрузка  Аварийная нагрузка  Постоянная нагрузка  $P_8 = \sum (P_{n1} \dots P_{n12})$
P' <sub>2</sub>	9700		
P' <sub>3</sub>	10000		
P' <sub>4</sub>	12600		
P' <sub>5</sub>	5300		
P' <sub>6</sub>	7200		
P <sub>7</sub>	7500	Подвеска тяговых канатов	Постоянная нагрузка Аварийная нагрузка
P' <sub>7</sub>	18500		
P <sub>8</sub>	1100	 <p>На детали крепления направляющих</p>	Аварийные кратковременные нагрузки, действующие при посадке кабины на ловители  Постоянная нагрузка  Аварийная нагрузка  Постоянная нагрузка  $P_8 = \sum (P_{n1} \dots P_{n12})$
F <sub>1</sub>	3200		
F <sub>2</sub>	2200		
F <sub>3</sub>	10900		
R <sub>1</sub>	44600	На опору направляющей кабины на площадь 100х150 мм	Аварийные кратковременные нагрузки, действующие при посадке кабины на ловители
R <sub>2</sub>	43000	На опору направляющей противовеса на площадь 100х150 мм	
R <sub>3</sub>	51000	На опору буфера кабины на площадь 200х200 мм	
R <sub>4</sub>	38800	На опору буфера противовеса на площадь 200х200 мм	
Расчетная кратковременная нагрузка на пол машинного помещения и крышка люка 5000 Н/м <sup>2</sup>			

Внимание! АО "МЭЛ" оставляет за собой право вносить изменения в данный чертеж без предварительного уведомления

<b>060ХЭМ-08-900ТП СЗ</b>					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Парусов		<i>Парусов</i>	04.24
Вед.инж.		Тимофеев		<i>Тимофеев</i>	04.24
Н.контр.		Белан		<i>Белан</i>	04.24
Гл.констр.		Шульга		<i>Шульга</i>	04.24
Лифт пассажирский с машинным помещением. Задание на проектирование строительной части					
			Стадия	Масса	Масштаб
			-	-	1:40
			Лист 1	Листов 5	
Адрес объекта					
<b>MEL</b>					





### Условные обозначения, принятые на чертежах

$H_P$  - высота подъема лифта,  $H_B$  - высота верхнего этажа;  
 $H_{пр}$  - глубина приямок;  $W$  - ширина шахты;  $D$  - глубина шахты;  
 $P_k$  - расстояние от вертикальной оси кабины до боковой стены шахты;  
 $P$  - расстояние от передней стены шахты до горизонтальной оси кабины;  
 $W_d$  - ширина дверного проема,  $H_d$  - высота дверного проема;  
 $W_c$  - ширина строительного проема,  $H_c$  - высота строительного проема.

\* Отверстия для кнопок вызова и переключателя режима ППП не указаны.  
 \*\* Все размеры в чистоте от уровня чистого пола.  
 \*\*\* Размеры строительного проема:  $H_c = H_d + 100$  мм - высота,  $W_c = W_d + 150$  мм - ширина.

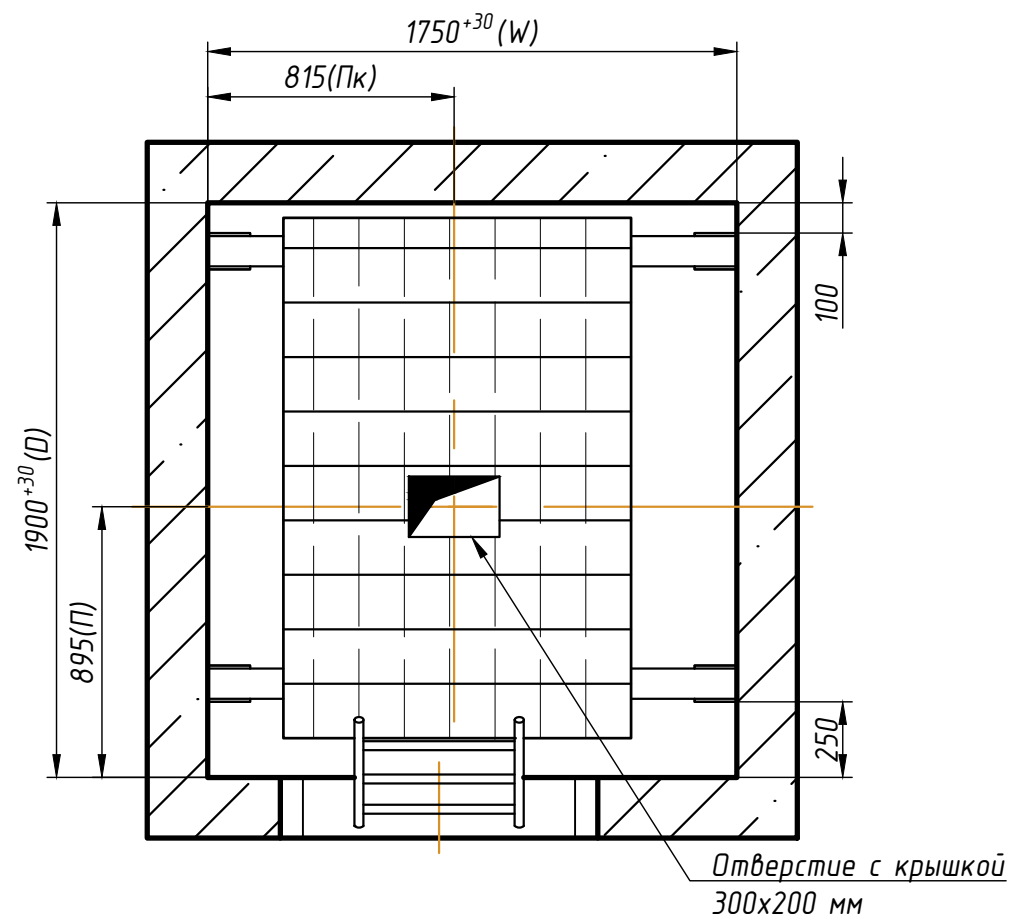
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

060ХЭМ-08-900ТП СЗ

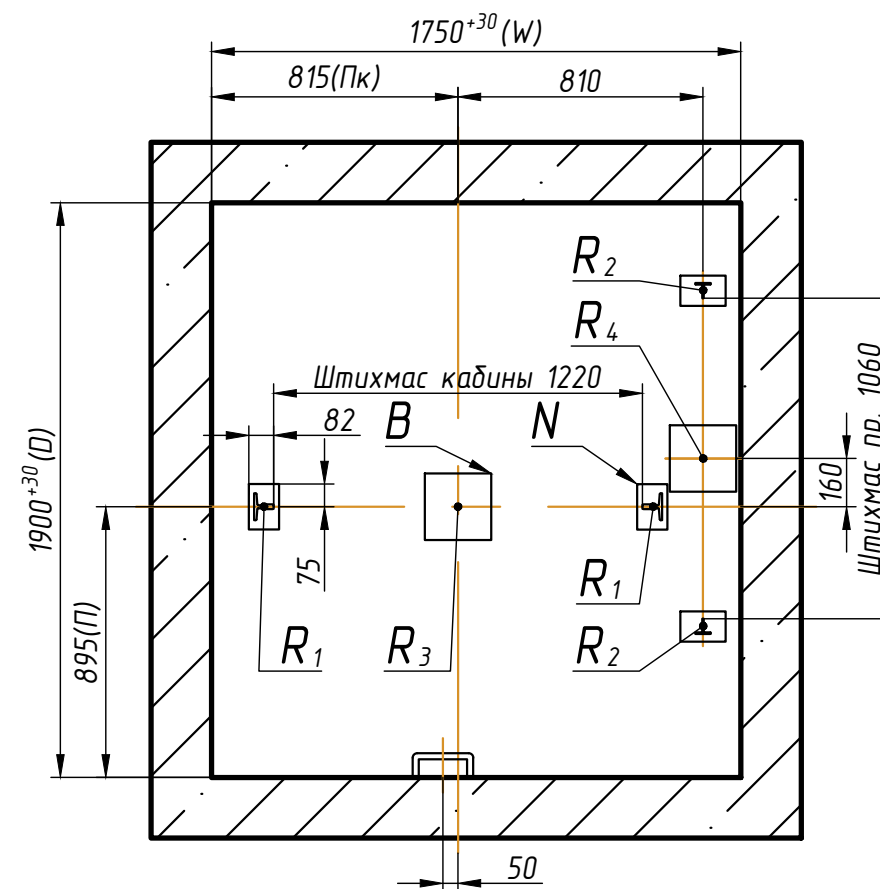
Лист

3

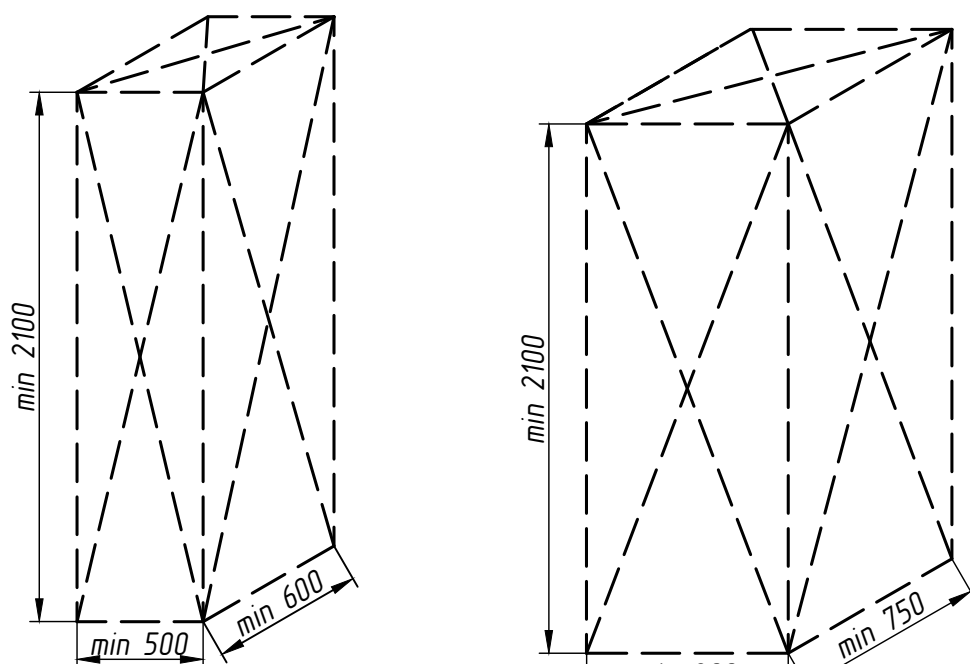
Схема установки монтажных настилов по высоте шахты



План прямка



Зоны обслуживания оборудования, размещенного в машинном помещении (см. лист 5)



Электропривода лебедки и ограничителя скорости

Станции управления лифта

Таблица 3. Размеры закладных деталей в прямке

Обозначение на чертеже	Длина, мм	Ширина, мм	Количество, шт
N	100	150	4
B	220	220	2

\* Вариант установки монтажных настилов до начала монтажа лифтового оборудования.

1. Рекомендуется произвести установку закладных деталей в прямке лифта. Возможно устройство закладных деталей как в монолите, так и на анкерные болты.
2. При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с шагом по высоте не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
3. Требования к установке настилов принять в соответствии с ГОСТ 22845-2018 и ВСН 210-80. Допускается установка настилов с применением анкерных болтов.
4. При наличии специальной оснастки допускается монтаж оборудования с двух настилов в зоне верхней остановки.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

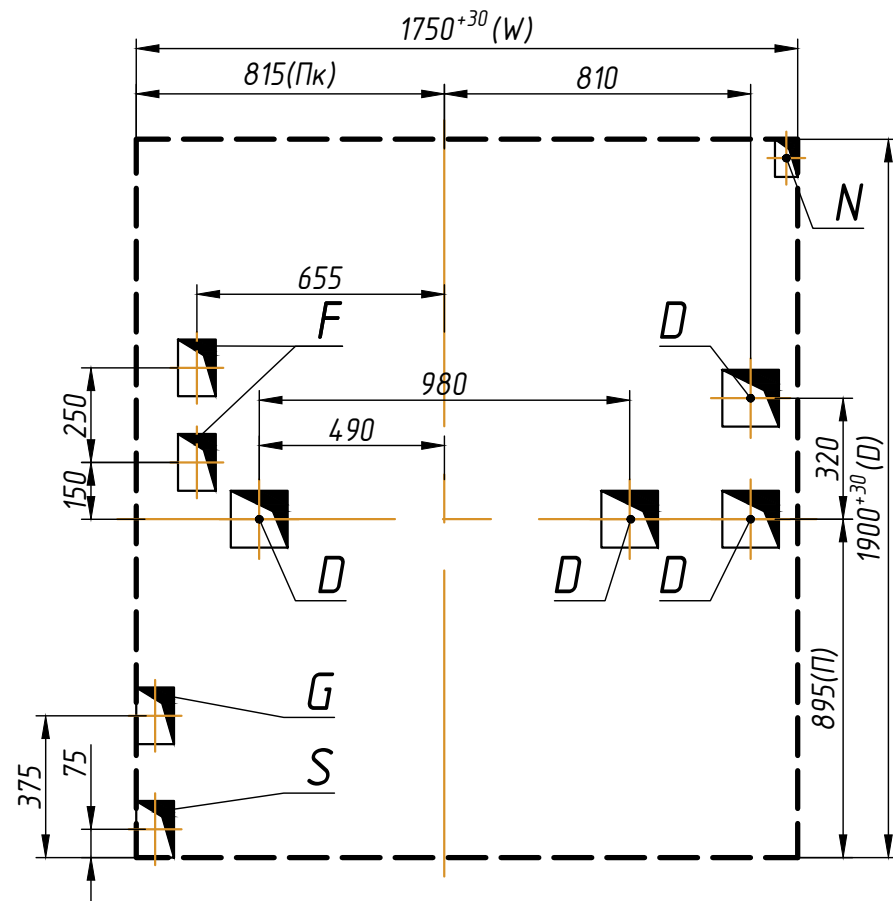
060ХЭМ-08-900ТП СЗ

Лист

4

Л-Л(2) (1:20)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия лифтовой шахты



М-М(2) (1:30)

План машинного помещения

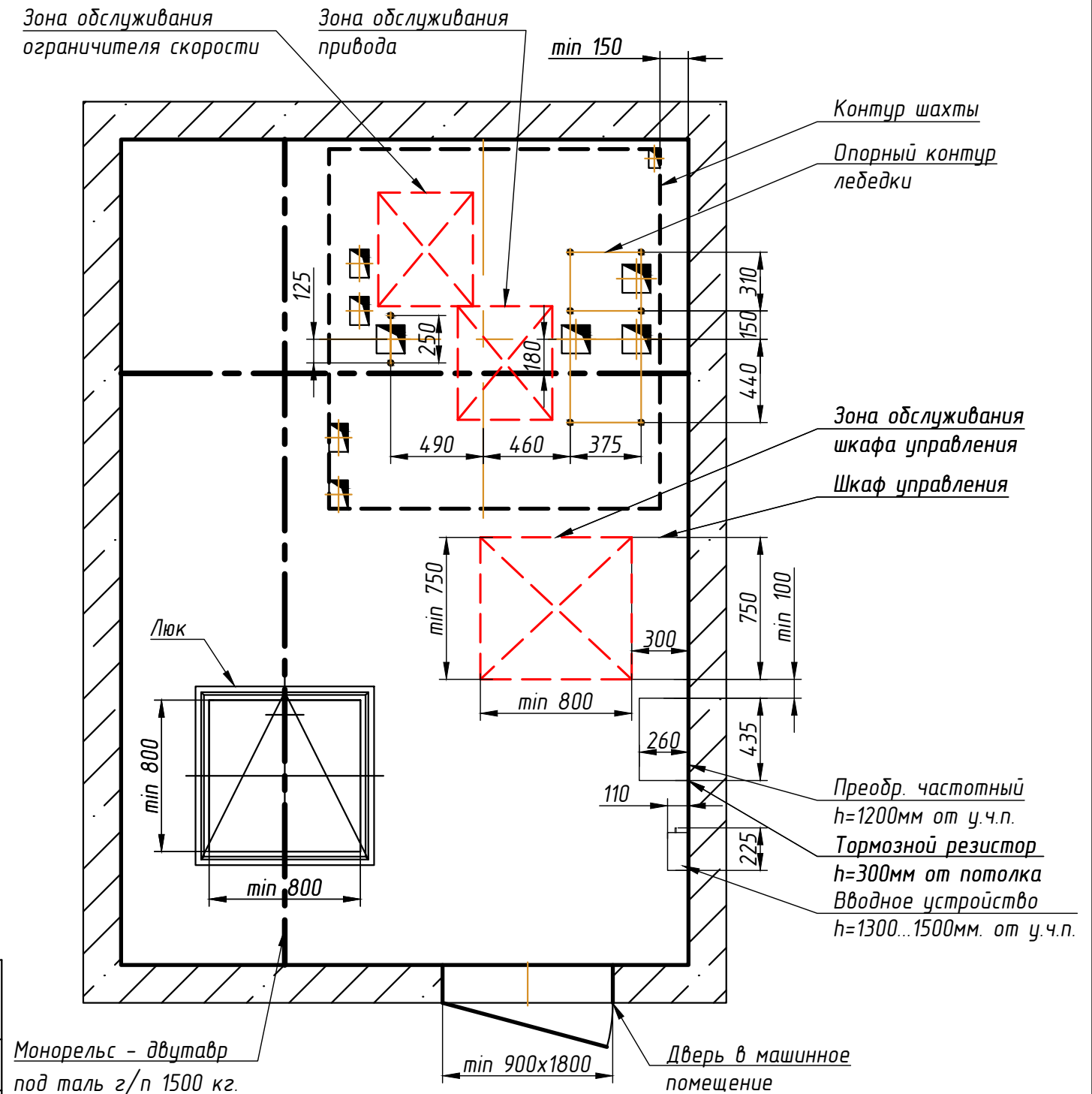


Таблица 4. Размеры отверстий в полу машинного помещения

Обозначение на чертеже	Длина, мм	Ширина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

060ХЭМ-08-900ТП СЗ

Лист

5