

AT-6.09.001-100-01

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

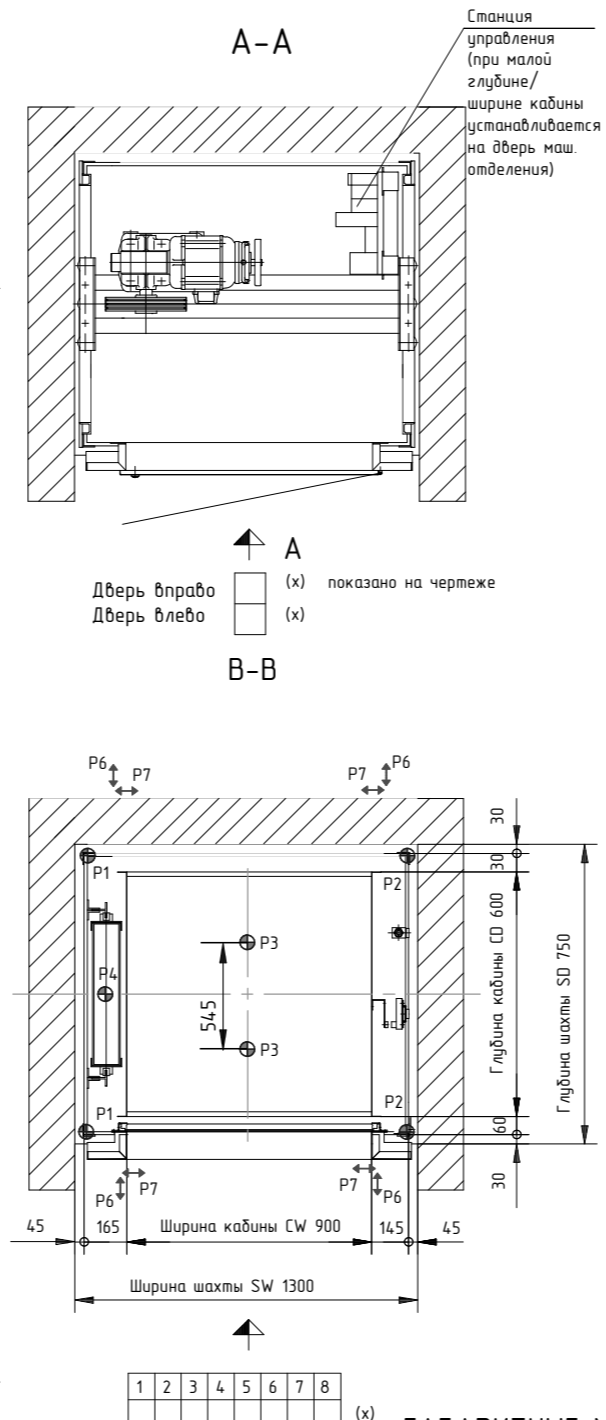
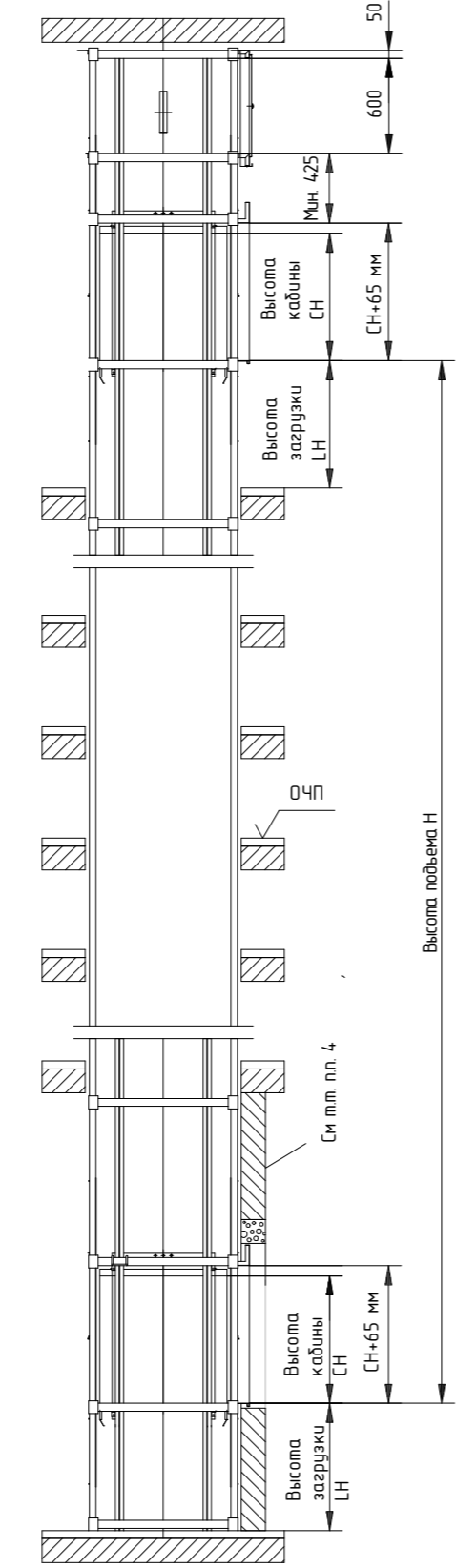
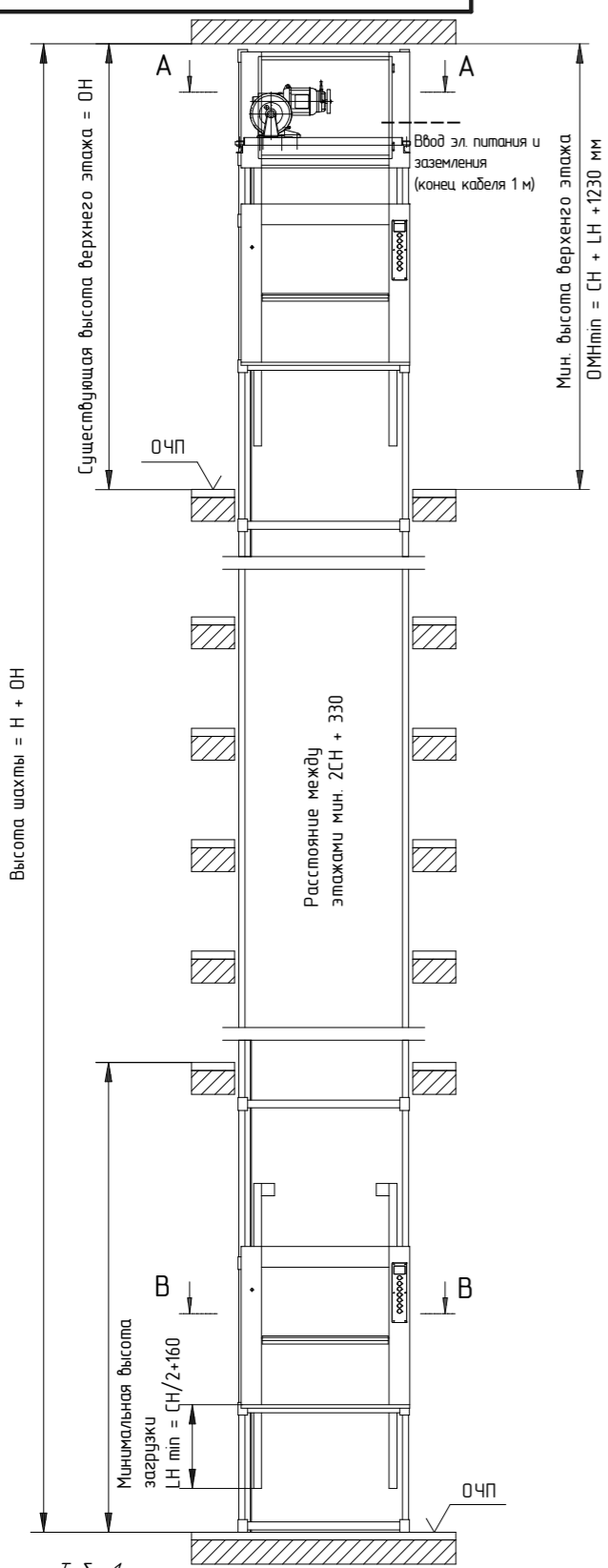
Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Расположение двери машинного отделения на стороне А и В



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

1. Рекомендуется перед каждым проемом шахты лифта сделать небольшой уклон в противоположную сторону, для препятствия попадания воды в шахту;
2. Вентиляцию шахты и машинного отделения выполнять в соответствии с действующими нормами и правилами;
3. По техническим причинам, связанным с технологией производства монтажных работ стены шахты возводятся после монтажа оборудования. Если шахта построена до монтажа оборудования то ее размеры по ширине и глубине должны быть в допуске +20 мм. Допуск по параллельности/перпендикулярности стен шахты не более 20 мм на всю высоту шахты;
4. В построенной на этапе начала монтажа шахте не должно быть стен со стороны загрузки лифта. Если же стены возведены, то размеры проемов под двери должны быть согласованы и выполнены по заданию производителя 5-60002-0104;
5. В машинном отделении должен быть обеспечен температурный режим от 5 мин. до +40 макс. град Цельсия при относительной влажности воздуха не более 80%;
6. Электропроводка подводимая к лифту должна быть выполнена по схеме TN-S в соответствии с ГОСТ Р 56943-2016. Сечение питающего кабеля не менее 1,5 мм², автоматический выключатель 3х10 А инерционный. ВНИМАНИЕ! При большой длине проводов необходимо подбирать соответствующий питающий кабель;
7. В шахте лифта должно быть организовано освещения, не входящее в комплект поставки лифта. Освещение машинного отделения входит в комплект поставки;
8. Перед дверью машинного отделения должна быть свободная площадка для обслуживания, достаточная для открытия двери машинного отделения, но не менее 700х600 мм;
9. В шахте лифта и машинном отделении запрещено устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, но относящиеся к лифту.
10. Недопустимо расположение под шахтой лифта помещения с доступом людей.

УКАЗАНИЯ:

1. Все размеры на чертеже привязаны к отметкам чистого пола (ОЧП);
 2. Необходимо отметить крестом расположение дверей на остановках;
 3. Таблицу нагрузок см. табл. 1;
 4. Данная публикация имеет информационный характер. Производитель оставляет за собой права вносить изменения без уведомления.
- */** - указано при высоте подъема 3000 мм и кол. остановок 2, на каждую последующую остановку добавить 365 Н/ 185 Н.

ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИФТА (заполняется заказчиком):

Высота подъема Н = мм Высота верхнего этажа ОН = мм
 Высота загрузки LH = мм, на верхней ост. мм Высота кабины СН = мм

Табл. 1

Нагрузка	Величина нагрузки	Действие силы	Примечание
P1	2400 Н*	на пол первой остановки от	постоянные нагрузки
P2	1200 Н**	металлокаркаса шахты	
P3	2600 Н	на буфер кабины на площади 100х100 мм	нагрузки действуют одновременно и аварийно
P4	3300 Н	на буфер противовеса на площади 100х100 мм	
P5	3000 Н	на пята направляющей	нагрузки действуют кратковременно и аварийно
P6	135 Н	на детали крепления шахты	крепление осуществляется в проемах шахты
P7	180 Н		

				AT-6.09.001-100-01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт электрический грузовой малый, Q = 100 кг, V до 0,5 м/с Строительное задание	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					MEL			
Н.контр.					Копировал			
Утв.					Формат А3			